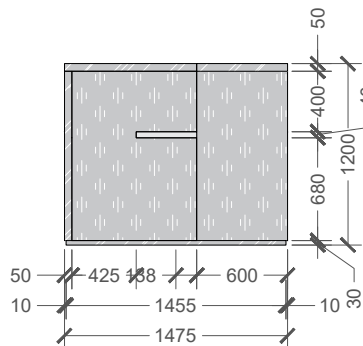
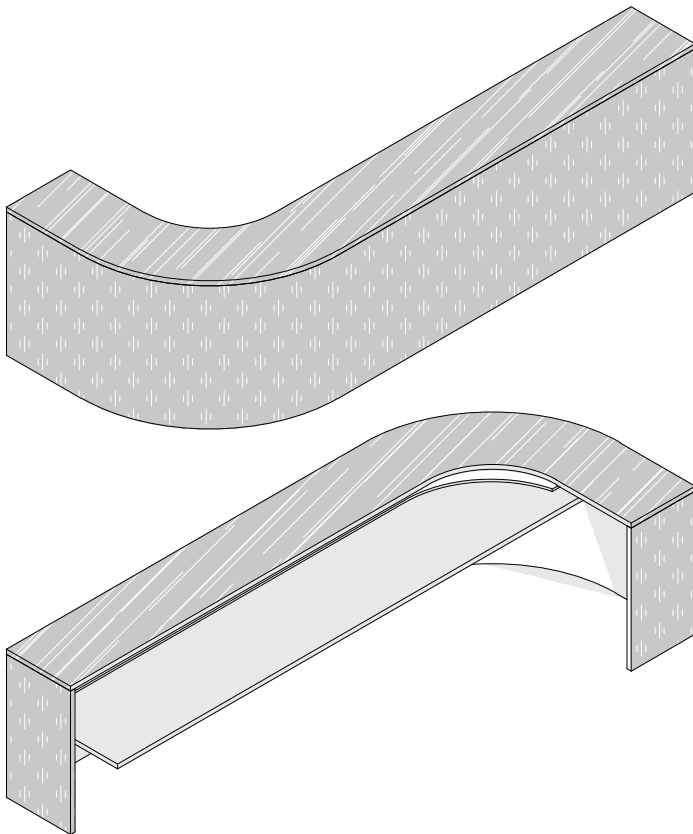
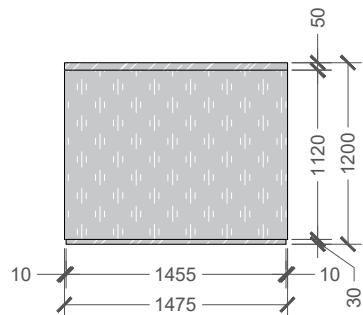
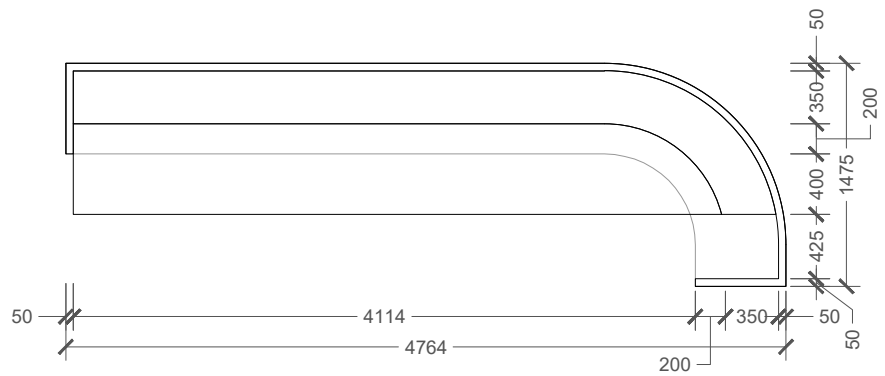
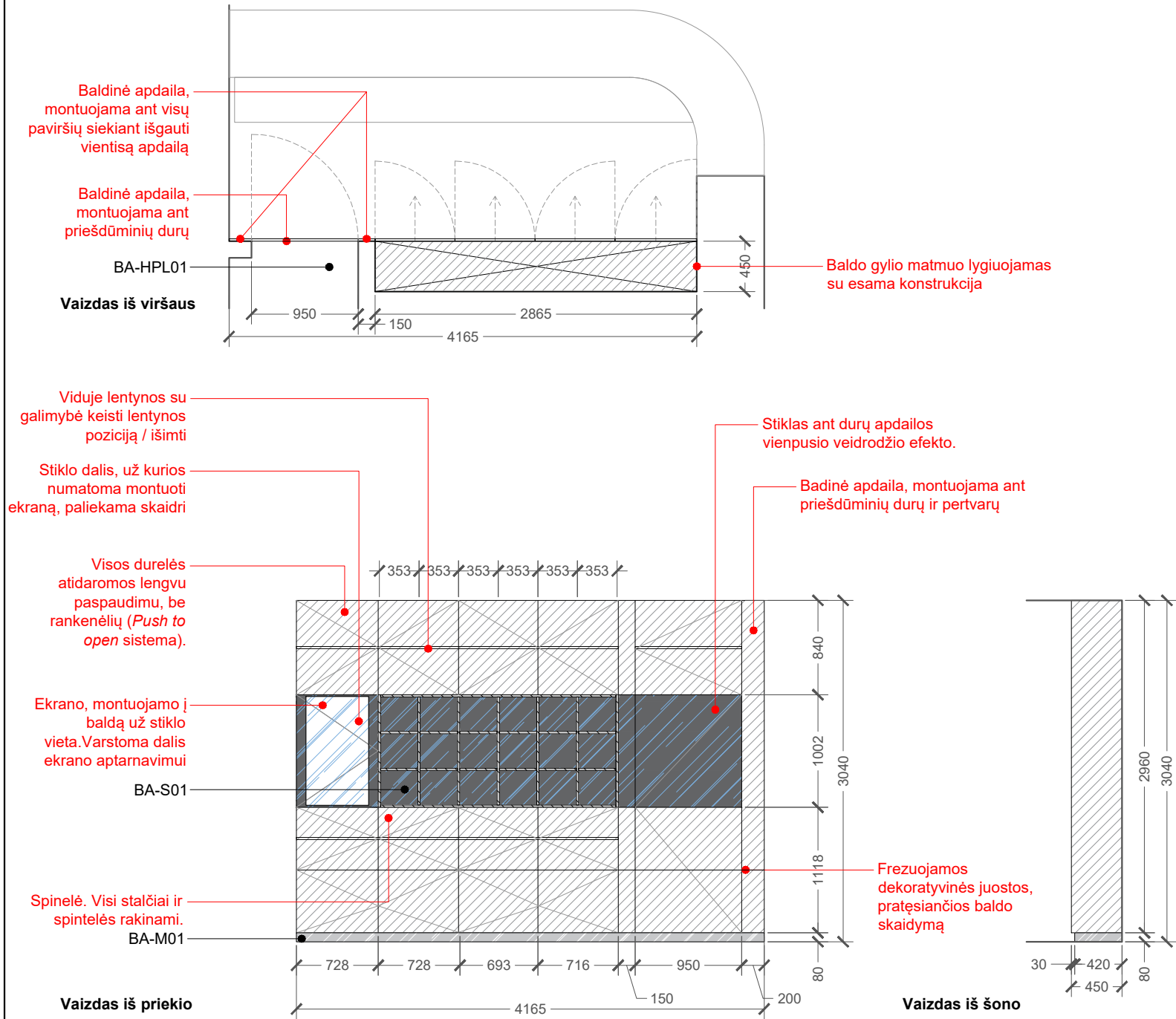




0	2025	Konkursui			
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas ir keitimo pavadinimas (priežastis) (jei taikoma)			
Brėžinys/dokumentas yra Studio altitudes, MB ir Užsakovo nuosavybė. Naudoti tikslams nesusijusiems su projektuojamu objektu be Studio altitudes, MB ir Užsakovo žinios DRAUDŽIAMA					
Kval. patv. dok. nr.	Projektuotojas (jungtinės veiklos partneriai): ALTITUDES Bažnyčių g. 6-1, 91246, Klaipėda Tel.: +37061706767, el. p.: studio@altitudes.lt			KULTŪROS PASKIRTIES PASTATO REKONSTRAVIMO, GAMYBOS - PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATO KATILINĖS GRIOVIMO, VYTAUTO G. 82 PALANGOJE PROJEKTAS	
20334	SPV	T. Burokas		Statinio pavadinimas: 01 - Kino teatras	
0027955	SPVP	M. Rauckis			
A1705	SPDV/Arch.	Gerda Antanaitytė			
BK014965	Arch.	Andrius Laurinaitis		Dokumento pavadinimas:	
				Recepcijos stalo B101 detalizacija M 1:50	
				Laida	0
Kalba:	Užsakovas/Statytojas:			Dokumento žymuo:	Lapas
LT	LIETUVOS KINO CENTRAS PRIE KULTŪROS MINISTERIJOS			A030-IP-SA.B- 1007	Lapų
				1	1

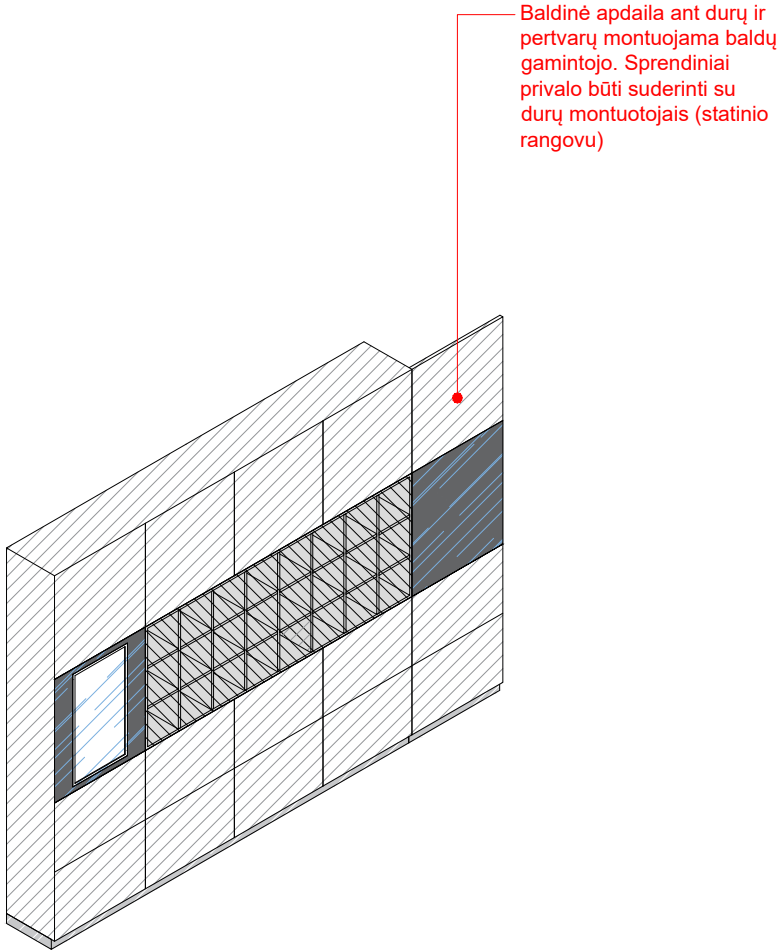


- Legend for materials and finishes:
- BA-S01 Stiklas, tonuotas
 - BA-S02 Stiklas, skaidrus
 - BA-HPL01 Baldinė plokštė HPL, paviršius matinis, vienspalvis, atsparus drėgmei. Spalva pagal NCS
 - BA-HPL01 Baldinė plokštė HPL, paviršius matinis, vienspalvis, atsparus drėgmei. Spalva pagal NCS
 - BA-M01 Nerūdijantis plienas, šukuotas, matinis paviršius

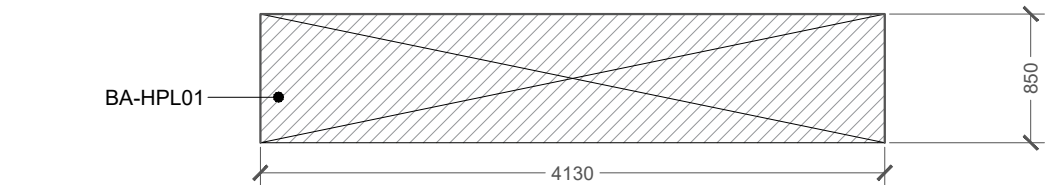
PASTABOS:

- Galutiniai gamybiniai brėžiniai, mazgai ir gamybos technologijos rengiami gamintojo, suderinami raštu su projekto autoriais prieš gamybą.
- Prieš užsakant medžiagas ir pradedant gamybą, gamintojas privalo pateikti projekto autoriams rašytinius derinimus dėl apdailos medžiagų, jų paviršiaus tipų, spalvų, faktūrų, furnitūros ir spynų tipų.
- Visos apdailos medžiagos, spalvos ir paviršiai parenkami iš gamintojo standartinės paletės, kurioje yra ne mažiau kaip 60 skirtingų atspalvių; galimi individualūs užsakymai pagal projekto reikalavimus.
- Privalomas medžiagų pavyzdžių pateikimas. Gamintojas užsakovo ar projekto autorių pareikalavimu privalo pateikti realius medžiagų, spalvų, paviršių ir furnitūros pavyzdžius ne mažesnio kaip A4 formato, patvirtinimui prieš pradedant gamybą.
- Matmenų tikslinimas vietoje. Visi baldų elementų ir jų montavimo matmenys turi būti patikslinti realiomis objekto sąlygomis.
- Paslėptas tvirtinimas. Visi baldai ir jų elementai tvirtinami prie sienų, grindų ir/ar lubų paslėptais tvirtinimo elementais, užtikrinant mechaninį stabilumą ir vandalizmo prevenciją.
- Mazgų projektavimas ir derinimas. Gamintojas privalo parengti montavimo mazgus, įskaitant tvirtinimo, jungimo, spynų integracijos ir apdailos sprendinius, bei suderinti juos raštu su projektuotojais.
- Gamintojo atsakomybė dėl sprendinių pilnumo. Gamintojas privalo išanalizuoti brėžinius ir patikrinti pateiktas specifikacijas, įtraukti visus reikalingus darbus ir medžiagas, net jei jie nėra tiesiogiai pavaizduoti brėžiniuose, bet yra būtini tinkamam gaminio funkcionavimui ir kokybei užtikrinti.
- Kokybės užtikrinimas. Visi gaminiai turi atitikti tarptautinius baldų saugos ir mechaninio atsparumo standartus (pvz., EN 16121, EN 16122).
- Jungčių ir sujungimų minimizavimas. Matomose plokštumose turi būti naudojami tokio dydžio lakštai, kad būtų išvengta nereikalingų sujungimų arba jie būtų minimalūs pagal rinkos standartus.
- Gamintojas privalo užtikrinti, kad galutinis gaminys būtų saugus naudoti visuomeniniame pastate, atitiktų visus galiojančius Europos Sąjungos ir Lietuvos Respublikos teisės aktus, baldų saugos, mechaninio atsparumo, gaisrinės saugos ir higienos reikalavimus. Konstrukcijos, kraštai ir kampai turi būti suapvalinti arba nušifuoti, be aštrių briaunų, tvirtinimo elementai – paslėpti arba apsaugoti nuo prieigos. Visi užraktai, vyriai ir kitos judančios dalys turi veikti sklandžiai, nesukeliant sužalojimo rizikos. Gamintojas privalo pateikti atitikties deklaraciją ar sertifikatus, patvirtinančius saugų gaminio naudojimą viešosiose erdvėse.

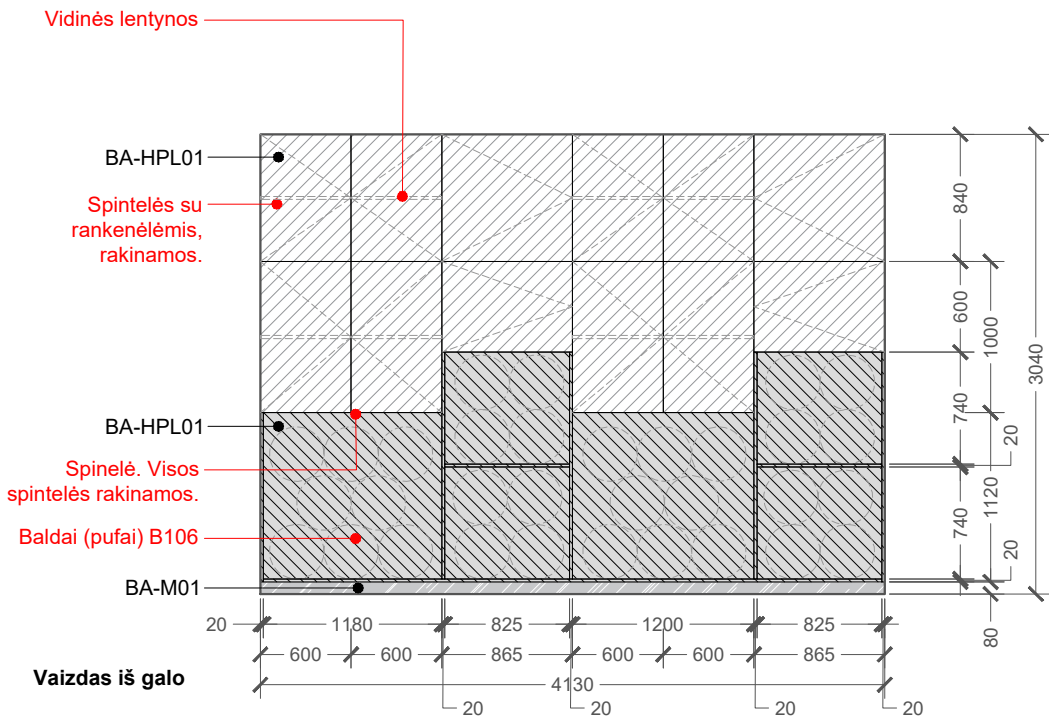
Aksonometrija



0		2025		Konkursui	
Laida		Išleidimo data		Laidos statusas ir keitimo pavadinimas (priežastis) (jei taikoma)	
Brėžinys/dokumentas yra Studio altitudes, MB ir Užsakovo nuosavybė. Naudoti tikslams nesusijusiems su projektuojamu objektu be Studio altitudes, MB ir Užsakovo žinios DRAUDŽIAMA					
Kval. patv. dok. nr.		Projektuotojas (jungtinės veiklos partneriai): ALTITUDES Bažnyčių g. 6-1, 91246, Klaipėda Tel.: +37061706767, el. p.: studio@altitudes.lt			KULTŪROS PASKIRTIES PASTATO REKONSTRAVIMO, GAMYBOS - PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATO KATILINĖS GRIOVIMO, VYTAUTO G. 82 PALANGOJE PROJEKTAS
20334		SPV	T. Burokas	Statinio pavadinimas: 01 - Kino teatras	
0027955		SPVP	M. Rauckis		
A1705		SPDV/Arch.	Gerda Antanaitytė		
BK014965		Arch.	Andrius Laurinaitis	Dokumento pavadinimas:	
				Spintos B102 detalizacija M 1:50	
				Laida	
				0	
Kalba:	Užsakovas/Statytojas:			Dokumento žymuo:	
LT	LIETUVOS KINO CENTRAS PRIE KULTŪROS MINISTERIJOS			A030-IP-SA.B- 1008	Lapas
					Lapų
				1	1



Vaizdas iš viršaus

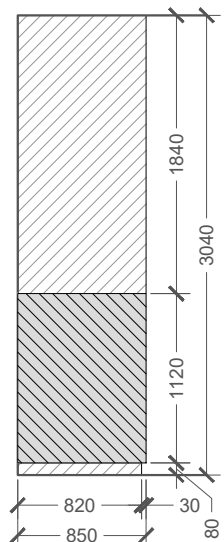
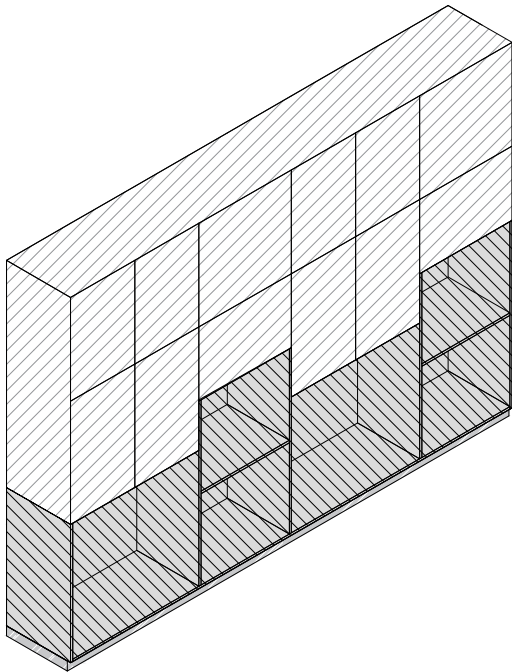


Vaizdas iš galo

- BA-HPL01 Baldinė plokštė HPL, paviršius matinis, vienspalvis, atsparus drėgmei. Spalva pagal NCS
- BA-HPL01 Baldinė plokštė HPL, paviršius matinis, vienspalvis, atsparus drėgmei. Spalva pagal NCS
- BA-M01 Nerūdijantis plienas, šukuotas, matinis paviršius

- PASTABOS:
- Galutiniai gamybiniai brėžiniai, mazgai ir gamybos technologijos rengiami gamintojo, suderinami raštu su projekto autoriais prieš gamybą.
 - Prieš užsakant medžiagas ir pradėdant gamybą, gamintojas privalo pateikti projekto autoriams rašytinius derinimus dėl apdailos medžiagų, jų paviršiaus tipų, spalvų, faktūrų, furnitūros ir spynų tipų.
 - Visos apdailos medžiagos, spalvos ir paviršiai parenkami iš gamintojo standartinės paletės, kurioje yra ne mažiau kaip 60 skirtingų atspalvių; galimi individualūs užsakymai pagal projekto reikalavimus.
 - Privalomas medžiagų pavyzdžių pateikimas. Gamintojas užsakovo ar projekto autorių pareikalavimu privalo pateikti realius medžiagų, spalvų, paviršių ir furnitūros pavyzdžius ne mažesnio kaip A4 formato, patvirtinimui prieš pradėdant gamybą.
 - Matmenų tikslinimas vietoje. Visi baldų elementų ir jų montavimo matmenys turi būti patikslinti realiomis objekto sąlygomis.
 - Paslėptas tvirtinimas. Visi baldai ir jų elementai tvirtinami prie sienų, grindų ir/ar lubų paslėptais tvirtinimo elementais, užtikrinant mechaninį stabilumą ir vandalizmo prevenciją.
 - Mazgų projektavimas ir derinimas. Gamintojas privalo parengti montavimo mazgus, įskaitant tvirtinimo, jungimo, spynų integracijos ir apdailos sprendinius, bei suderinti juos raštu su projektuotojais.
 - Gamintojo atsakomybė dėl sprendinių pilnumo. Gamintojas privalo išanalizuoti brėžinius ir patikrinti pateiktas specifikacijas, įtraukti visus reikalingus darbus ir medžiagas, net jei jie nėra tiesiogiai pavaizduoti brėžiniuose, bet yra būtini tinkamam gaminio funkcionavimui ir kokybei užtikrinti.
 - Kokybės užtikrinimas. Visi gaminiai turi atitikti tarptautinius baldų saugos ir mechaninio atsparumo standartus (pvz., EN 16121, EN 16122).
 - Jungčių ir sujungimų minimizavimas. Matomose plokštumose turi būti naudojami tokio dydžio lakštai, kad būtų išvengta nereikalingų sujungimų arba jie būtų minimalūs pagal rinkos standartus.
 - Gamintojas privalo užtikrinti, kad galutinis gaminyt būtų saugus naudoti visuomeniniame pastate, atitiktų visus galiojančius Europos Sąjungos ir Lietuvos Respublikos teisės aktus, baldų saugos, mechaninio atsparumo, gaisrinės saugos ir higienos reikalavimus. Konstrukcijos, kraštai ir kampai turi būti suapvalinti arba nušifuoti, be aštrių briaunų, tvirtinimo elementai – paslėpti arba apsaugoti nuo priegios. Visi užraktai, vyriai ir kitos judančios dalys turi veikti sklandžiai, nesukeliant sužalojimo rizikos. Gamintojas privalo pateikti atitikties deklaraciją ar sertifikatus, patvirtinančius saugų gaminio naudojimą viešosiose erdvėse.

Aksonometrija

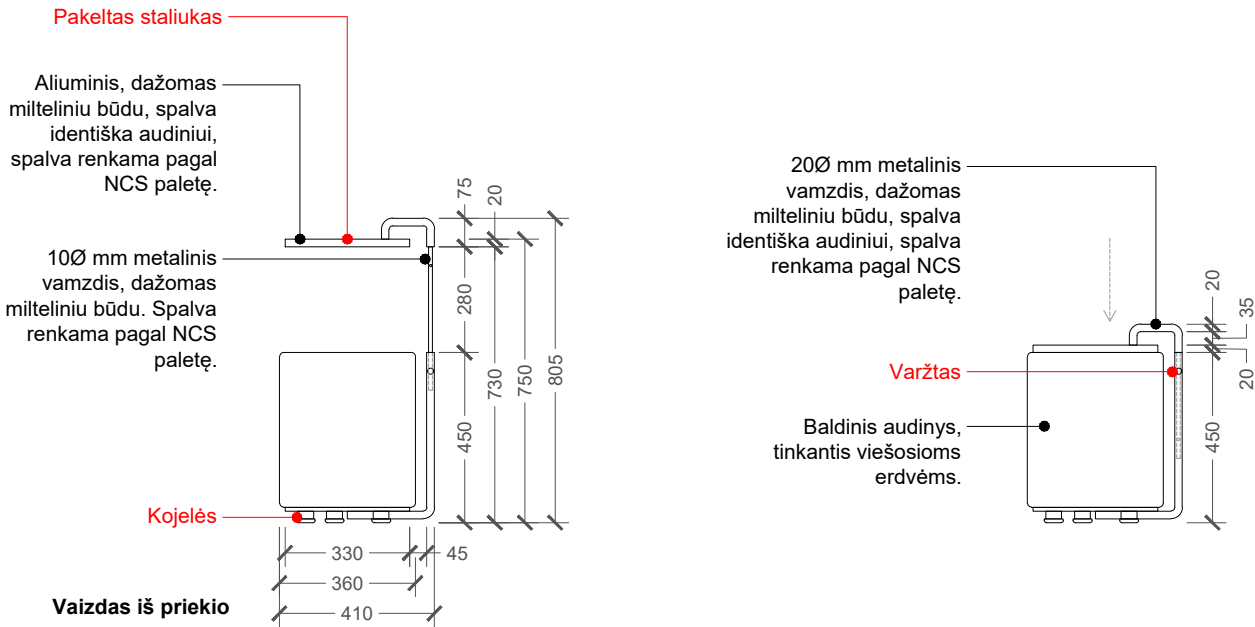


Vaizdas iš šono

0		2025		Konkursui	
Laida		Išleidimo data		Laidos statusas ir keitimo pavadinimas (priežastis) (jei taikoma)	
Brėžinys/dokumentas yra Studio altitudes, MB ir Užsakovo nuosavybė. Naudoti tikslams nesusijusiems su projektuojamu objektu be Studio altitudes, MB ir Užsakovo žinios DRAUDŽIAMA					
Kval. patv. dok. nr.		Projektuotojas (jungtinės veiklos partneriai): ALTITUDES Bažnyčių g. 6-1, 91246, Klaipėda Tel. +37061706767, el. p.: studio@altitudes.lt		KULTŪROS PASKIRTIES PASTATO REKONSTRAVIMO, GAMYBOS - PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATO KATILINĖS GRIOVIMO, VYTAUTO G. 82 PALANGOJE PROJEKTAS	
20334		SPV	T. Burokas	Statinio pavadinimas: 01 - Kino teatras	
0027955		SPVP	M. Rauckis		
A1705		SPDV/Arch.	Gerda Antanaitytė		
BK014965		Arch.	Andrius Laurinaitis	Dokumento pavadinimas:	
				Spintos B103 detalizacija M 1:50	
				Laida	
				0	
Kalba:		Užsakovas/Statytojas:		Dokumento žymuo:	
LT		LIETUVOS KINO CENTRAS PRIE KULTŪROS MINISTERIJOS		A030-IP-SA.B- 1009	
				Lapas	Lapų
				1	1



Vaizdas iš viršaus

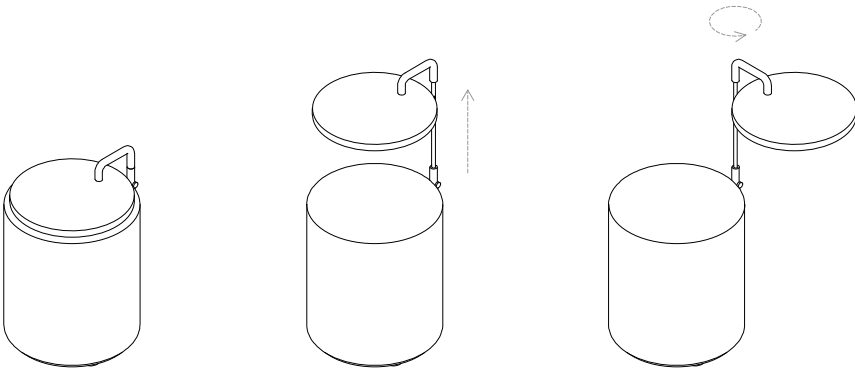


Vaizdas iš priekio

PASTABOS:

- Galutiniai gamybiniai brėžiniai, mazgai ir gamybos technologijos rengiami gamintojo, suderinami raštu su projekto autoriais prieš gamybą.
- Prieš užsakant medžiagas ir pradedant gamybą, gamintojas privalo pateikti projekto autoriams rašytinius derinimus dėl apdailos medžiagų, jų paviršiaus tipų, spalvų, faktūrų, furnitūros ir spynų tipų.
- Visos apdailos medžiagos, spalvos ir paviršiai parenkami iš gamintojo standartinės paletės, kurioje yra ne mažiau kaip 60 skirtingų atspalvių; galimi individualūs užsakymai pagal projekto reikalavimus.
- Privalomas medžiagų pavyzdžių pateikimas. Gamintojas užsakovo ar projekto autorių pareikalavimu privalo pateikti realius medžiagų, spalvų, paviršių ir furnitūros pavyzdžius ne mažesnio kaip A4 formato, patvirtinimui prieš pradedant gamybą.
- Matmenų tikslinimas vietoje. Visi baldų elementų ir jų montavimo matmenys turi būti patikslinti realiomis objekto sąlygomis.
- Paslėptas tvirtinimas. Visi baldai ir jų elementai tvirtinami prie sienų, grindų ir/ar lubų paslėptais tvirtinimo elementais, užtikrinant mechaninį stabilumą ir vandalizmo prevenciją.
- Mazgų projektavimas ir derinimas. Gamintojas privalo parengti montavimo mazgus, įskaitant tvirtinimo, jungimo, spynų integracijos ir apdailos sprendinius, bei suderinti juos raštu su projektuotojais.
- Gamintojo atsakomybė dėl sprendinių pilnumo. Gamintojas privalo išanalizuoti brėžinius ir patikrinti pateiktas specifikacijas, įtraukti visus reikalingus darbus ir medžiagas, net jei jie nėra tiesiogiai pavaizduoti brėžiniuose, bet yra būtini tinkamam gaminio funkcionavimui ir kokybei užtikrinti.
- Kokybės užtikrinimas. Visi gaminiai turi atitikti tarptautinius baldų saugos ir mechaninio atsparumo standartus (pvz., EN 16121, EN 16122).
- Jungčių ir sujungimų minimizavimas. Matomose plokštumose turi būti naudojami tokio dydžio lakštai, kad būtų išvengta nereikalingų sujungimų arba jie būtų minimalūs pagal rinkos standartus.
- Gamintojas privalo užtikrinti, kad galutinis gaminys būtų saugus naudoti visuomeniniame pastate, atitiktų visus galiojančius Europos Sąjungos ir Lietuvos Respublikos teisės aktus, baldų saugos, mechaninio atsparumo, gaisrinės saugos ir higienos reikalavimus. Konstrukcijos, kraštai ir kampai turi būti suapvalinti arba nušlifuoti, be aštrių briaunų, tvirtinimo elementai – paslėpti arba apsaugoti nuo prieigos. Visi užraktai, vyriai ir kitos judančios dalys turi veikti sklandžiai, nesukeliant sužalojimo rizikos. Gamintojas privalo pateikti atitikties deklaraciją ar sertifikatą, patvirtinančius saugų gaminio naudojimą viešosiose erdvėse.

Derinant baldo kokybę - medžiagas, spalvas, tikslią baldo geometriją, montavimo elementus, apdailos detales, paviršius ir kt. parametrus, prieš užsakant baldų komplektą gamybai gamintojas privalo pateikti tikslius gamybinius brėžinius ir bent vieno sumontuoto baldo pilnos apimties ir realaus dydžio pavyzdį su kokybe tokia, kaip numatyta projekte ir darbo brėžiniuose. Suderintas pavyzdinis baldas turi būti naudojamas kaip etalonas, kurio pagrindu užsakomas visas baldų komplektas.



Aksonometrijos:



Mechanizmo analogas

0	2025	Konkursui			
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas ir keitimo pavadinimas (priežastis) (jei taikoma)			
Brėžinys/dokumentas yra Studio altitudes, MB ir Užsakovo nuosavybė. Naudoti tikslams nesusijusiems su projektuojamu objektu be Studio altitudes, MB ir Užsakovo žinios DRAUDŽIAMA					
Kval. patv. dok. nr.	Projektuotojas (jungtinės veiklos partneriai): ALTITUDES Bažnyčių g. 6-1, 91246, Klaipėda Tel. +37061706767, el. p.: studio@altitudes.lt			KULTŪROS PASKIRTIES PASTATO REKONSTRAVIMO, GAMYBOS - PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATO KATILINĖS GRIOVIMO, VYTAUTO G. 82 PALANGOJE PROJEKTAS	
20334	SPV	T. Burokas		Statinio pavadinimas: 01 - Kino teatras	
0027955	SPVP	M. Rauckis			
A1705	SPDV/Arch.	Gerda Antanaitytė			
BK014965	Arch.	Andrius Laurinaitis		Dokumento pavadinimas:	Laida
				Pufo B106 detalizacija M 1:20	0
Kalba:	Užsakovas/Statytojas:			Dokumento žymuo:	Lapas
LT	LIETUVOS KINO CENTRAS PRIE KULTŪROS MINISTERIJOS			A030-IP-SA.B- 1012	Lapų
					1
					1